

## CITO SECURE PRESSER

**Speziell für Schnellläufer entwickelter Presser mit Sicherheitschlaufe – hält den Bogen flach während des Ausbrechens**

CITO SECURE PRESSER ist ein durch eine Sicherheitschlaufe gesichertes, schnell reagierendes Federelement zur Montage zwischen der Andruckplatte und der oberen Ausbrechform. Durch den Einsatz einer Anpressplatte werden die Bogen während des Ausbrechvorgangs gleichmäßig flach angedrückt. Dies gewährleistet eine störungsfreie Produktion mit hoher Leistung für Maschinengeschwindigkeiten über 7.000 Bogen pro Stunde.

Die Vorteile auf einen Blick:

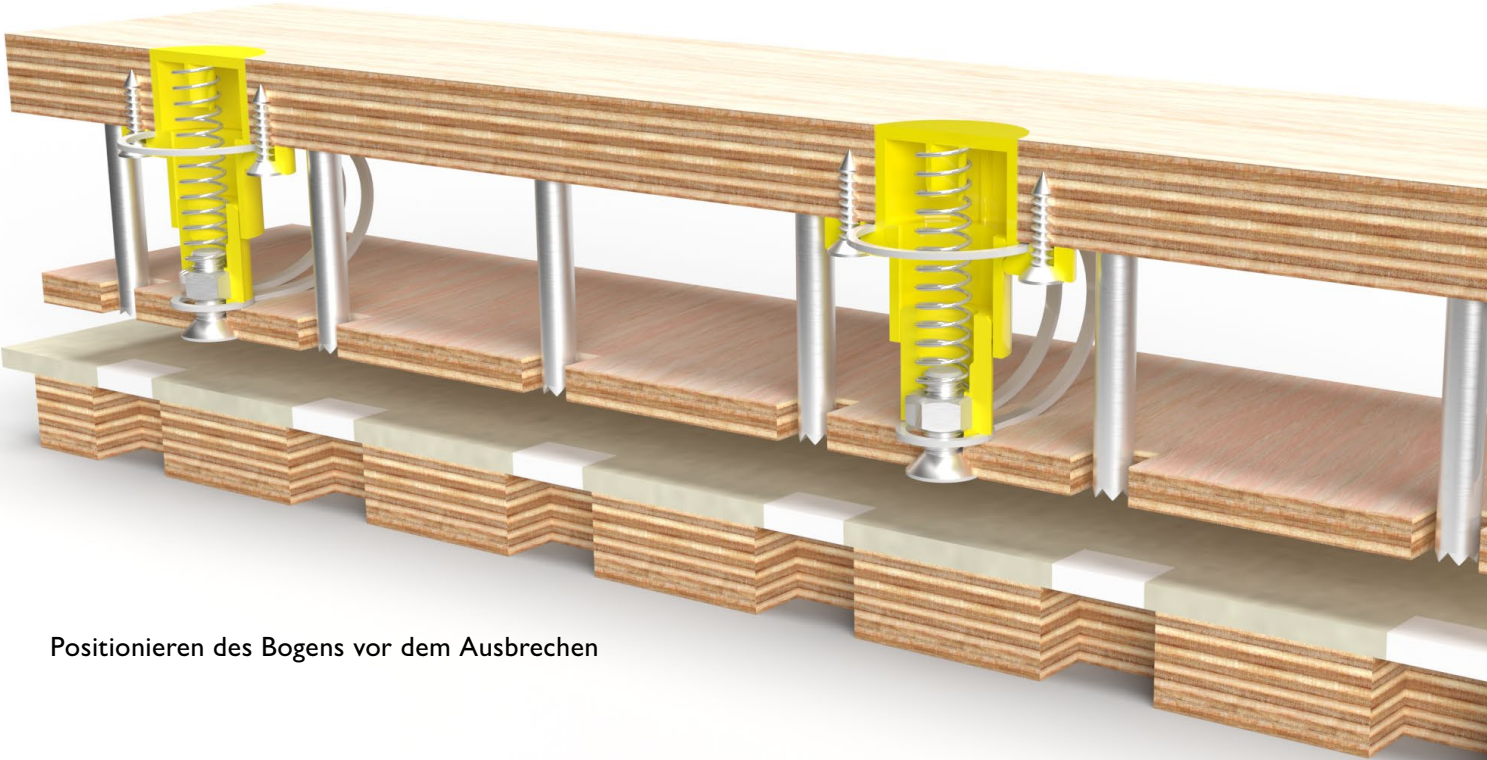
- Gleichmäßiger Druck über die gesamte Fläche des unteren Ausbrechwerkzeuges
- Verschleißminimierung an Maschinenteilen durch bessere Druckverteilung auf die untere Ausbrechform
- Sichere Verwendung durch Sicherheitsschlinge
- Hohe Maschinengeschwindigkeiten und große Auflagen



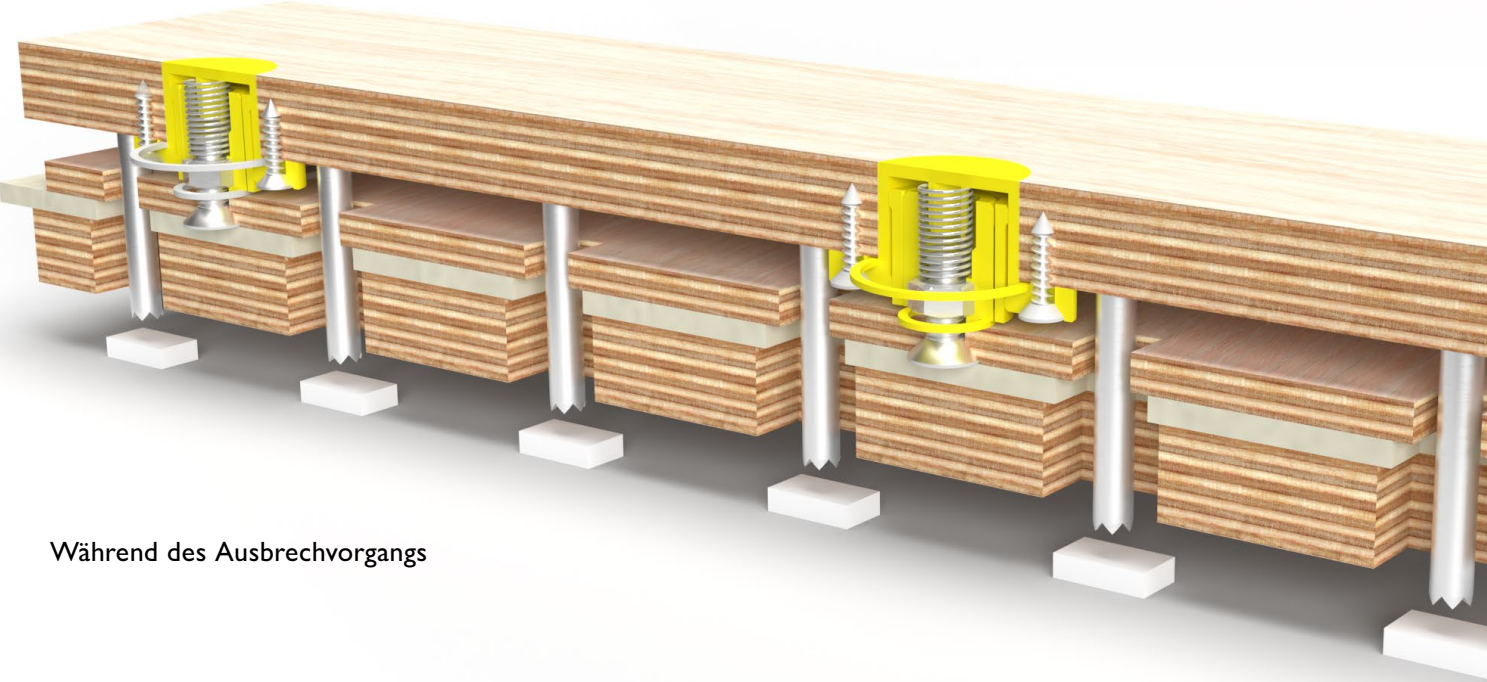
Weitere Informationen  
zu CITO SECURE PRESSER:  
[www.cito.de/secure-presser](http://www.cito.de/secure-presser)

Bezeichnung	Farbe	VE	Bestell-Nr.
CITO SECURE PRESSER mit integriertem Sicherheitsband, inkl. Schrauben	Gelb	50 St.	BLA02004

# Funktion



Positionieren des Bogens vor dem Ausbrechen



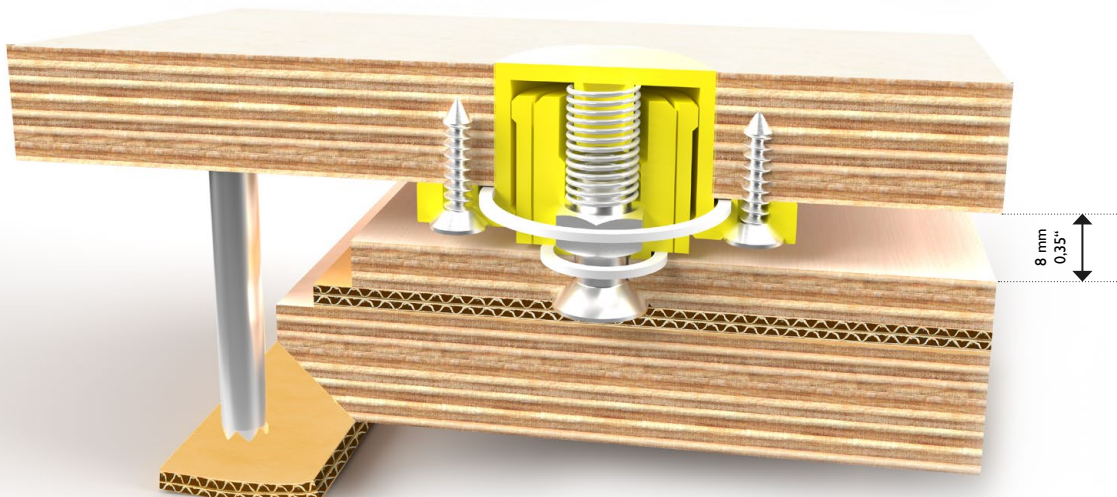
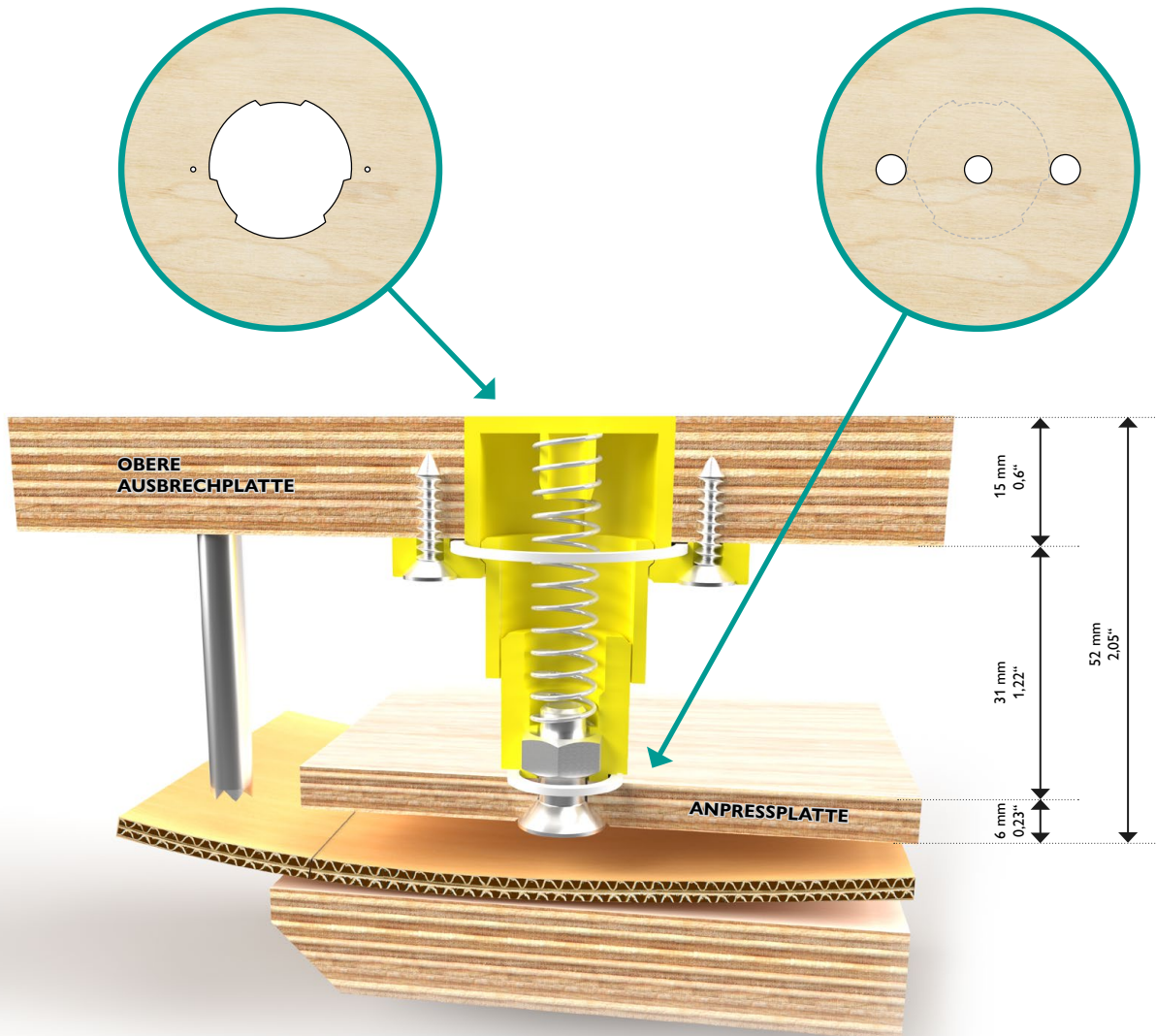
Während des Ausbrechvorgangs

## OBERE AUSBRECHPLATTE

Laserschnitt für die obere Ausbrechplatte für exakte Positionierung der Schrauben.

## ANPRESSPLATTE

Empfohlener, optimierter Laserschnitt für die Anpressplatte, z.B. Holzplatte 6 mm, für möglichen Austausch geeignet.



# Anwendung



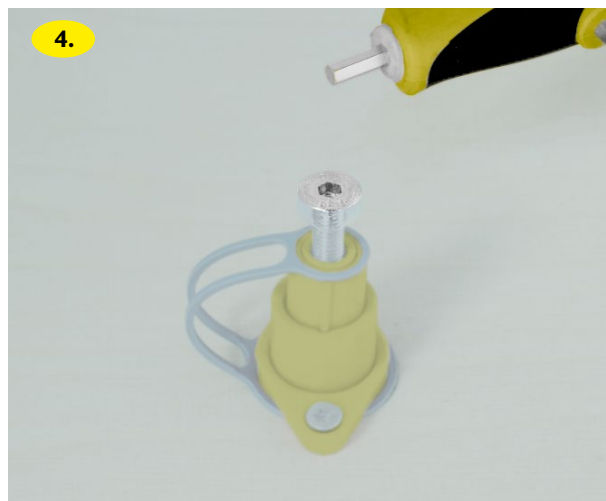
Empfohlener Laserschnitt in der oberen Ausbrechplatte und CITO SECURE PRESSER mit integriertem Sicherheitsband.



CITO SECURE PRESSER mit den mitgelieferten Schrauben in der oberen Ausbrechplatte befestigen.

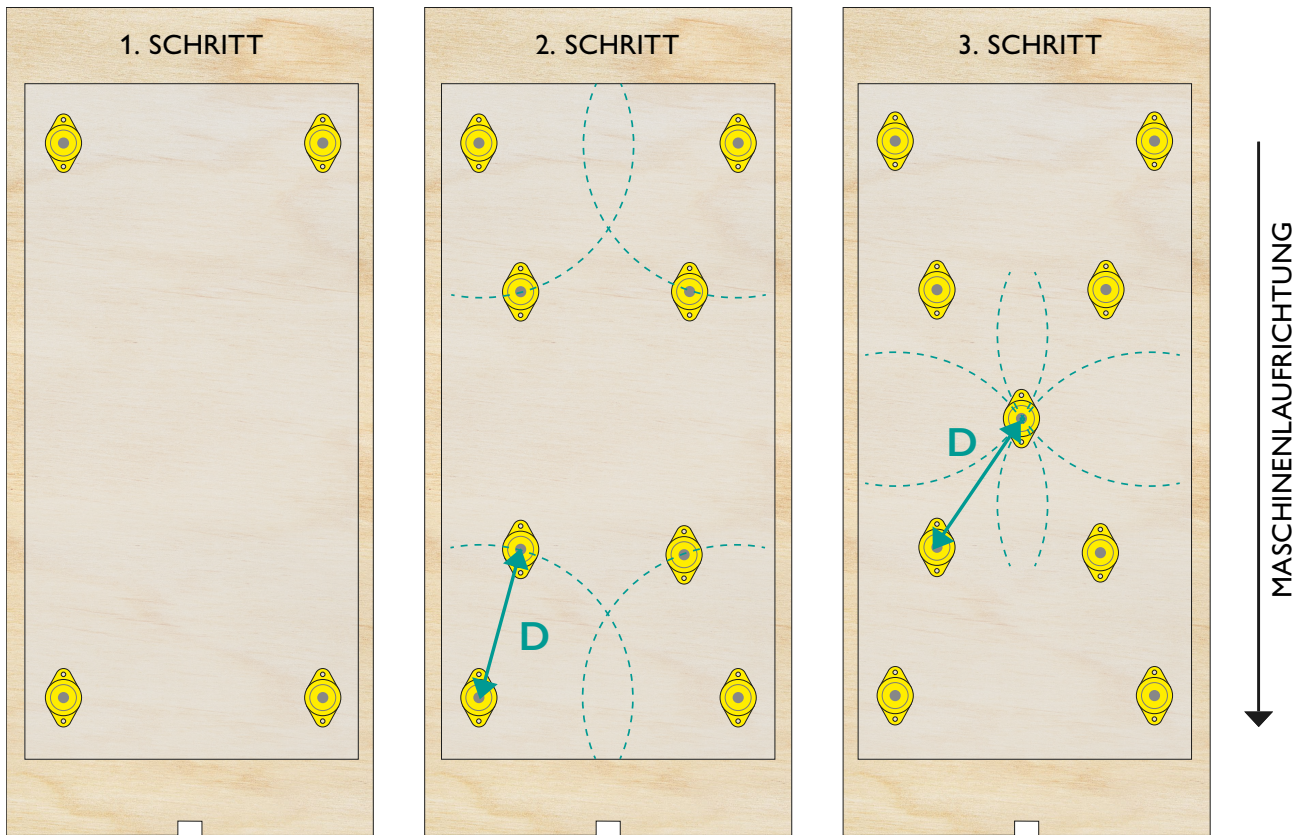


Sicherheitsband oben am schmalen Teil des CITO SECURE PRESSER einrasten (Klick) und die Anpressplatte\* auflegen.



Anpressplatte mit CITO SECURE PRESSER verschrauben, fertig. Wir empfehlen, die Schraube zusätzlich zu sichern.

\* Die Anpressplatte ist hier aus durchsichtigem Kunststoff. Holz ist eine gute Alternative.



1. Nach Möglichkeit wie möglich in allen 4 Ecken je einen CITO SECURE PRESSER setzen.
2. Im Abstand **D = 250 mm (10")** weitere CITO SECURE PRESSER setzen.
3. Innerhalb Radius **D = 250 mm (10")** weitere CITO SECURE PRESSER setzen.

Presserplatten sollten horizontal zur Maschinenlaufrichtung in sinnvolle Segmente geteilt werden. CITO SECURE PRESSER können nur an Stellen gesetzt werden, die ausreichend Platz um den Abfall haben.

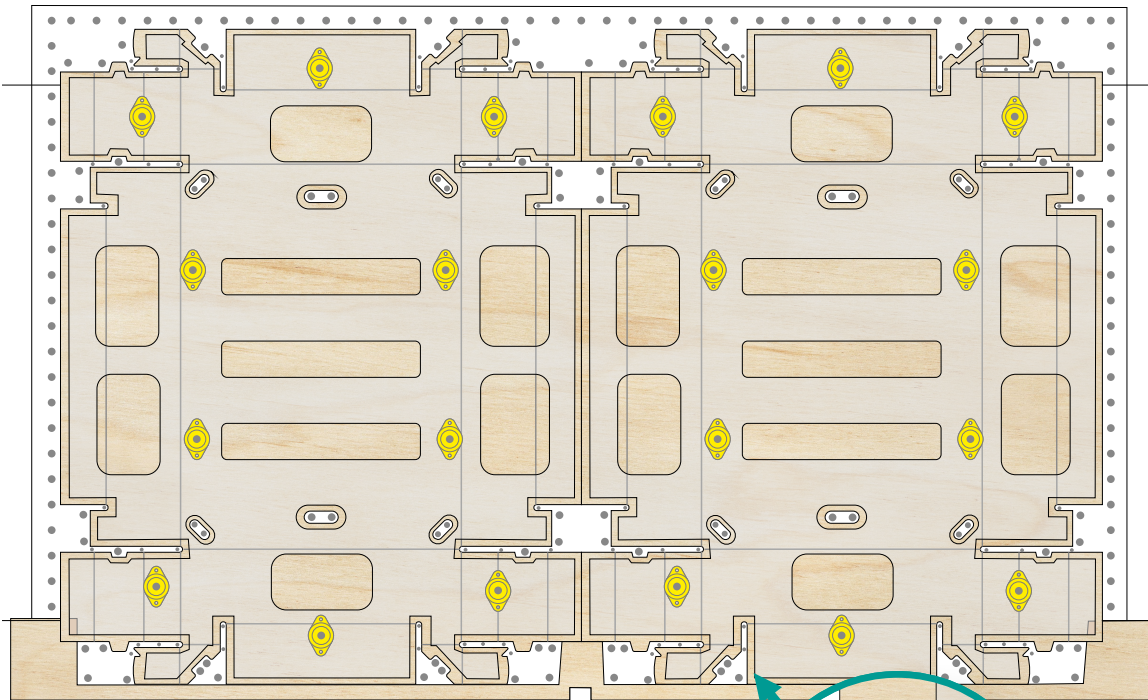
Die hier angegebenen Werte beziehen sich auf die Kartonbogen sowie Wellpappbogen.

Bei Verwendung von Kartonmaterial mit Sekundärfaser (recycelt) bis zu einer Dicke von 0,8 mm (0,03") kann der Abstand der CITO SECURE PRESSER zueinander um ca. 20 % größer sein.

Hilfreich sind zusätzliche Laserausschnitte in der Anpressplatte, die nur im Bedarfsfall genutzt werden können.

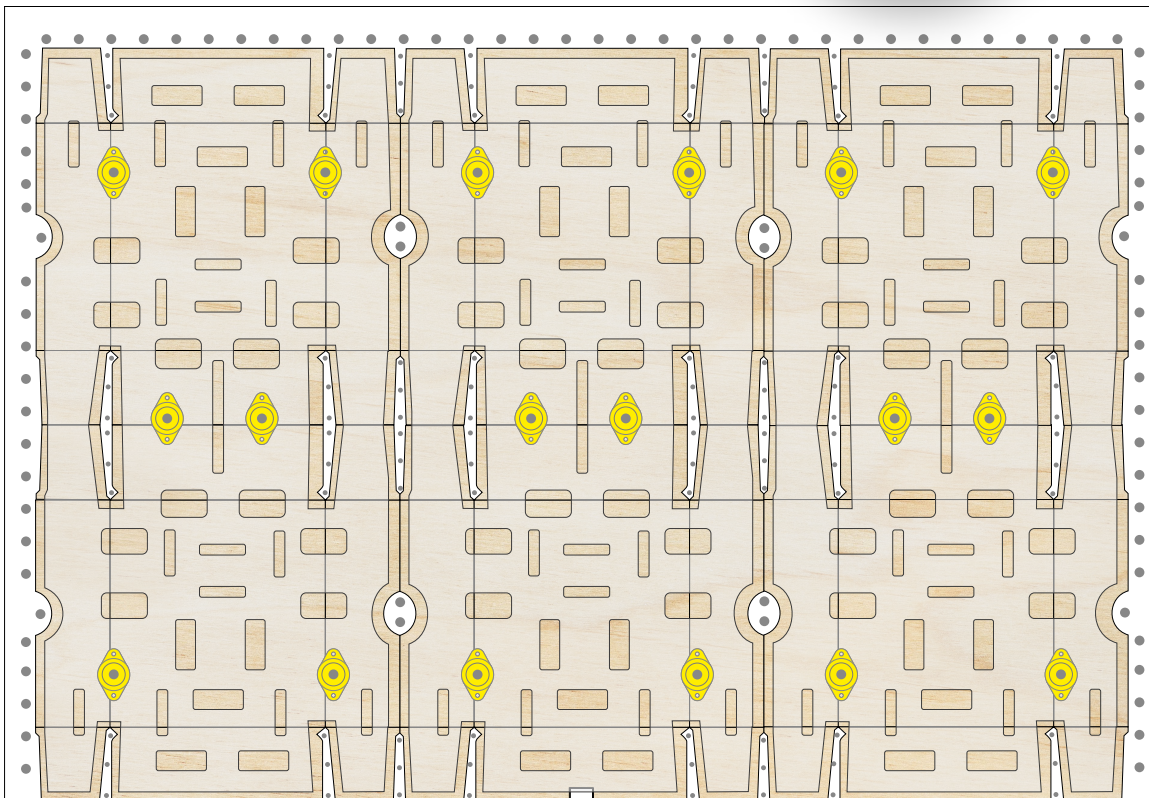
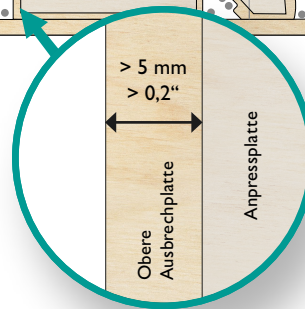
Wichtig ist die Balance der Anpressplatte insgesamt (kein einseitiges Kippen).





MASCHINENLAUFRICHTUNG

Mindestens 5 mm (0,2") Abstand zum Rand der Ausbrechplatte zur Anpressplatte einhalten.



MASCHINENLAUFRICHTUNG